

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

文件编制、审批及受控状态

受控印章及保密状态	编制部门：	研发中心		
受控印章	编制日期：	2024.07.15		
	编制：	李绪强	签名	
	审核：	韦庆贡	签名	
保密等级: <input type="checkbox"/> 绝密 <input checked="" type="checkbox"/> 机密 <input type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 解密	批准：	LEO	签名	

文件修订履历

日期	版次	修订内容	修订人
2024. 07. 15	A/0	新发行	李绪强

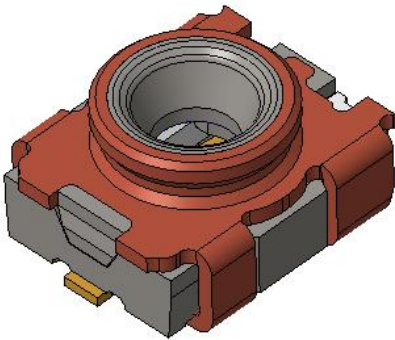
 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

S06 系列

概述

S06 系列是带开关的微型 RF 测试座，产品 L1.40 x W1.20 x H0.65mm，极大节省占板空间。

S06 系列微型 RF 测试座可实现在闭环 RF 信号中建立测试点，便捷的实现通过测试座来对射频电路和天线电路特性的精确测量。



■ 特点

1.高度仅 0.65mm

2. 极小占板面积

占板面积 1.68mm²

3. 支持频率应用到 11 GHz

DC to 3 GHz: V.S.W.R. of 1.2 max.,
3 GHz to 6 GHz: V.S.W.R. of 1.3 max.
6 GHz to 11 GHz: V.S.W.R. of 1.5 max.

4. 使用操作简单

使用合适的测试接头工具，可便捷实现实验测试与产线批量测试。

■ 应用领域

移动电话，个人电脑，平板电脑，无线局域网相关应用，无线通信设备，电子测量仪器 and 任何使用 PCB 微带进行射频电路与天线电路传输而且需要便捷测试点的应用。

■ 环保

符合无卤要求
如 IEC 61249-2-21 所定义
Br : 900ppm 最大， Cl : 900ppm 最大， Br+Cl :1500ppm 最大

 元精技术	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm, 带开关第 6 代微型 RF 测试座, 频率应用至 11GHz			

■产品规格

等级	额定	特征阻抗 : 50 Ω 频率应用: DC to 11 GHz		操作温度范围	-40 ~ 85℃ (注释 2)	储存温度范围	-10 ~ 40℃ (注释 1)
	额定电压	60V AC/DC	额定 2W 功率	操作湿度范围	90%R.H.MAX	储存湿度范围	15 ~85%

项目	规格	条件
1. 接触电阻	信号端子 :100mΩ Max 接地端子 :50mΩ Max	在 20mV MaxAC, 1kHz, 和 100mAMax 下测量
2. 绝缘电阻	初始: 300MΩ Min; 测试后: 100MΩ Min	在 200V DC 下测量
3. 耐电压	无击穿, 闪烁	100V AC 保持 1 分钟
4. 寿命	接触电阻 : 信号端子 : 100mΩ Max 接地端子 : 50mΩ Max	30 次插拔
5. 震动测试	无 1μs 以上的瞬断	频率: 10 至 55hz, 半振幅为 0.75mm, 3 个轴方向各 10 个周期, 合计 30 周期, 持续 5 分钟/周期
6. 耐冲击测试	无 1μs 以上的瞬断	加速度: 450m/ s2, 持续时间: 11ms, 3 轴半正弦波, 双向各循环 3 次
7. 盐雾实验	氯化钠溶液:浓度 5±1% 喷雾时间:48±4 小时 温度:35±2℃	外观:无损伤。 接触电阻: 盐雾实验后变化不超过 20 mΩ
8. 恒温恒湿测试	接触电阻 : 信号端子 : 100mΩ Max 接地端子 : 50mΩ Max 绝缘电阻:测试后: 100MΩ Min	温度为 60℃, 湿度范围为 90-95%, 持续 96 小时
9. 冷热冲击测试	接触电阻 : 信号端子 : 100mΩ Max 接地端子 : 50mΩ Max 绝缘电阻: 测试后: 100MΩ Min	-55±3℃ : 30 分钟 → 85±2℃ : 30 分钟, 循环 5 次
10. 焊锡测试	树脂无溶解溶化, 不影响性能	焊接 : 请看建议温度, 手焊铁温度为 350℃, 最长 3 秒。
11. 拔出力	0.3Kgf~0.8Kgf	插拔速度控制: 25±3mm/分钟
12. 探针力	信号测试探针力 0.1Kgf Max. 接地测试探针力 0.15Kgf Max.	与手工测试线或量产治具测试头匹配时
13. 电压驻波比	1.2 max. (DC to 3 GHz) 1.3 max. (3 GHz to 6 GHz) 1.5 max. (6 GHz to 11 GHz)	
14. 插入损耗	-0.1dB max. (DC to 3 GHz) -0.2dB max. (3 GHz to 6 GHz) -0.4dB max. (6 GHz to 11 GHz)	
15. 隔离度	20dB min. (DC to 3 GHz) 15dB min. (3 GHz to 6 GHz) 10dB min. (6 GHz to 11 GHz)	

<div><div>元精技术</div></div>	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

注释 1：存储是指在将未使用的物品安装在 PCB 上之前的长期存储。

注释 2：工作温度/湿度范围适用于临时存储状态，如安装在 PCB 上以后未通电流和运输期间无电流时。

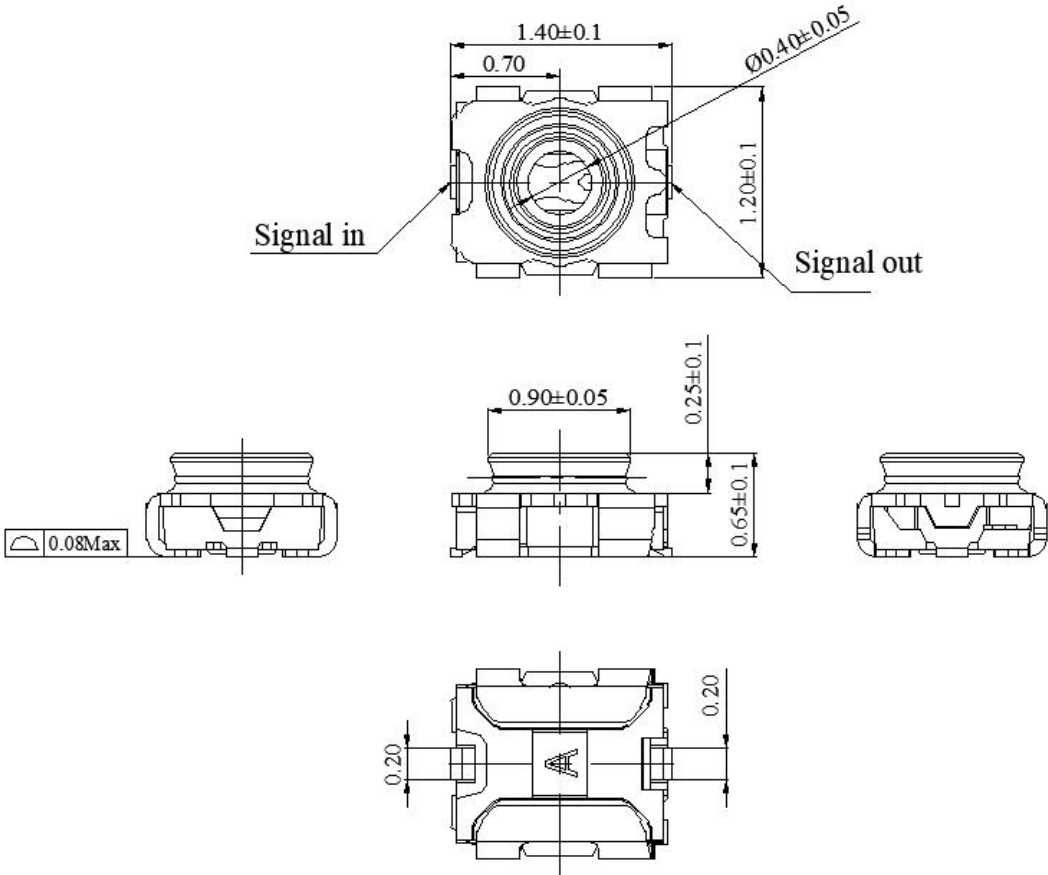
■材质 / 表面处理

产品	Part	材质	处理	UL 规格
6 代 RF 测试座	绝缘	LCP	黑	UL94V-0
	信号端子	不锈钢	镀金	-----
	接地外壳	铜合金	镀金	-----

■产品型号的构成

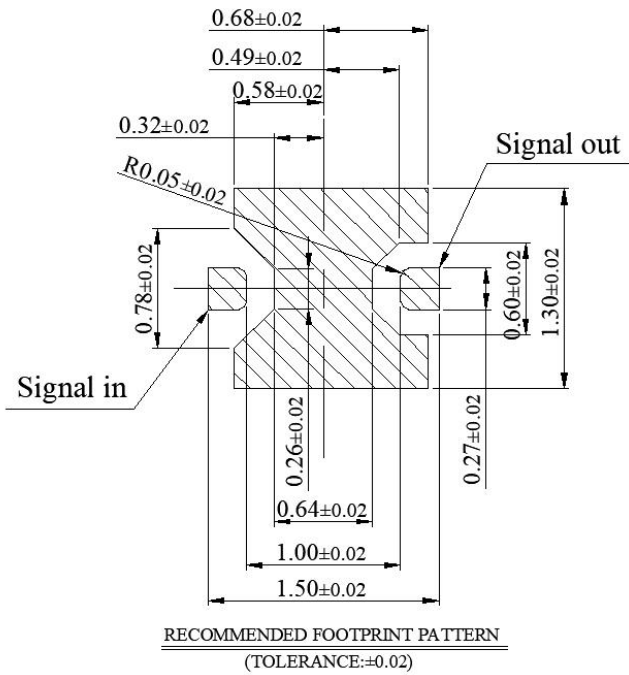
■RF 测试座

料号	规格描述
SR0006R02A	6 代 RF 测试座，L1.40*W1.20*H0.65mm， 信号端子接触区镀金 4u"Min,焊脚镀金 2u"Min,镀镍 50u"~150u"； 外壳镀镍 30u"~150u"，仅焊脚镀金 1u"Min

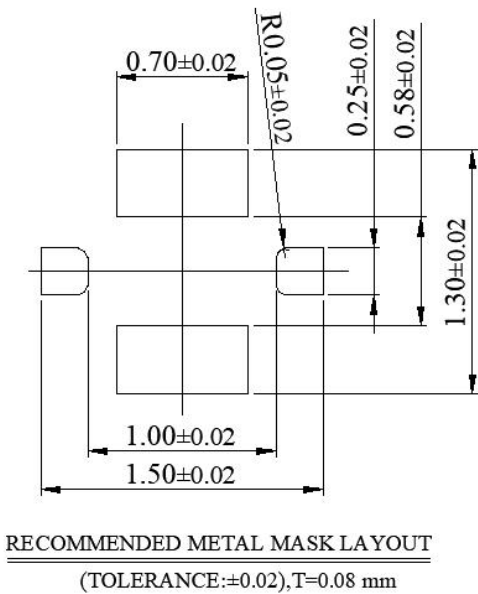


<div>  </div>	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

■推荐的 PCB 焊盘

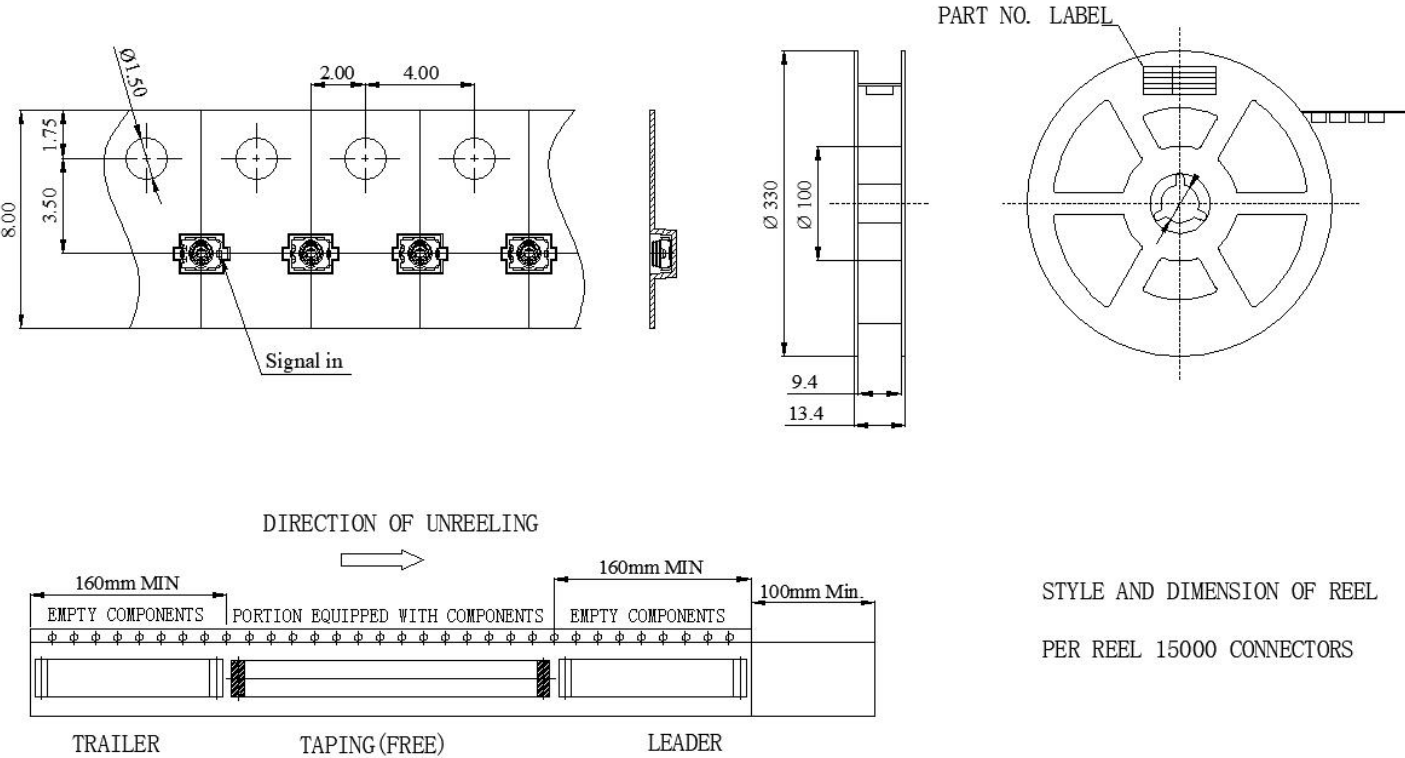


■推荐钢网尺寸（钢网厚度：0.08mm）



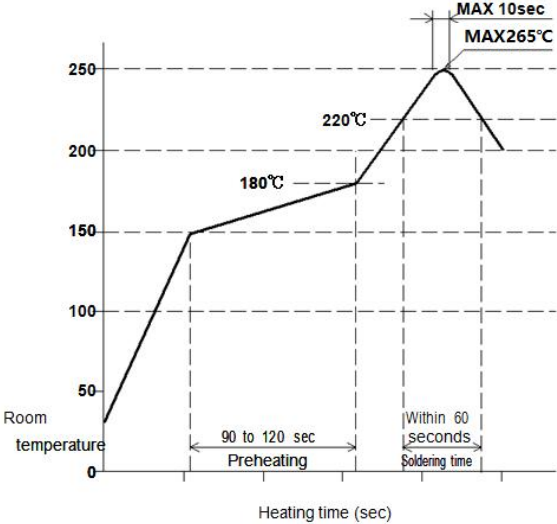
<div>  </div>	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版 次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

■ 包装规格



<div><div>元精技术</div></div>	产品规格书				
	文件类别	文件编号	生效日期	版次	产品项目编号
	三阶技术标准	CPT-SS-R-027	2024. 07. 15	A/0	S06 系列
	适用产品	L1.40 * W1.20 * H0.65mm，带开关第 6 代微型 RF 测试座，频率应用至 11GHz			

■ 注意事项

1. 推荐焊锡温度	<div></div> <p>[条件]</p> <ol style="list-style-type: none">峰值温度：最大到 265℃加热部分：220℃ 以上，60 秒以内预热部分：150 到 180℃，90 到 120 秒焊锡次数：最多 2 次 <p>注释 1：温度是指导向槽之间的 PCB 板表面温度。</p>
2. 推荐手动焊接条件	焊铁温度：340 ± 10℃；焊锡时间：3 秒内
3. 推荐钢网厚度及，钢网孔所占 PCB 板上焊盘面积比	钢网厚度：0.08~0.10mm 钢网孔所占 PCB 板焊盘面积比: DS 侧 100%；DP 侧：信号端子 100%,接地端子 100%
4. 主板翘曲	从连接器中心到连接器两端的最大翘曲为 0.02mm
5. 清洁	不建议进行清洗。如果您要清洁此产品，请在使用前充分评估其性能。（因清洁可能会损害其内部开关接触可靠性能，并降低对环境因素的抵抗力）
6. 注意事项	<ul style="list-style-type: none">●在连接器还未安装在主板上时不建议进行插拔，否则可能会出损坏●RF 信号测试探针力过大可能会造成内部触点的损坏或变形，容易引起产品内部开关失效；接地信号测试探针力过大可能会造成产品内部结构变形而引起内部开关失效或误测●过度插拔可能会造成损伤，请多注意。●如果是手工焊接，请勿使用任何助焊剂，避免在焊接时出现灯芯效应。●由于产品批次的不同，不同批次可能会有轻微的颜色差异，不影响性能。●请在推荐的规格参数（即额定电流、额定电压、PCB 设计和工作环境等）下使用本产品，如使用非推荐的参数可能会造成冒烟，起火，短路等故障请注意。有关板型尺寸、板注意事项和连接器处理，请参阅规范和指南，如使用规格书及操作指南上规定以外的条件参数时请咨询本公司